

Joint Collé

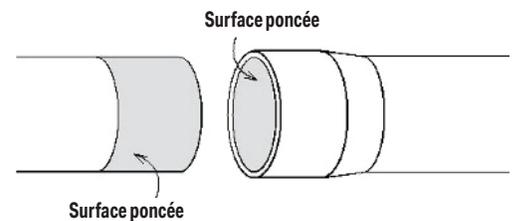
L'ingénieur concepteur peut opter pour des joints collés entre conduits afin de satisfaire à des exigences plus élevées en matière de résistance à l'arrachement, de l'ordre d'environ $\text{kg} = \text{diamètre (cm)} \times 200$ ou $\text{lb} = \text{diamètre (po)} \times 1000$, lorsque le niveau de vibrations est élevé dans l'environnement de l'installation.

Tous les matériaux et outils nécessaires sont inclus dans la trousse d'adhésif FREMD, ainsi qu'une procédure d'application détaillée à l'intention de l'utilisateur. S'ils ne sont pas assemblés au moyen de notre joint d'étanchéité TriSealMC, les joints doivent être collés à l'aide d'adhésif.

L'ajustement serré (par frettage) du système d'embouts mâle et femelle des conduits n'est pas suffisant pour résister à la charge d'arrachement présente sous un pont. Le rendement de la trousse d'adhésif FREMD varie selon le diamètre du conduit – 18 joints par trousse pour les conduits de 2 po (53 mm), 10 joints par trousse pour les conduits de 4 po (103 mm) et 6 joints par trousse pour les conduits de 6 po (155 mm).

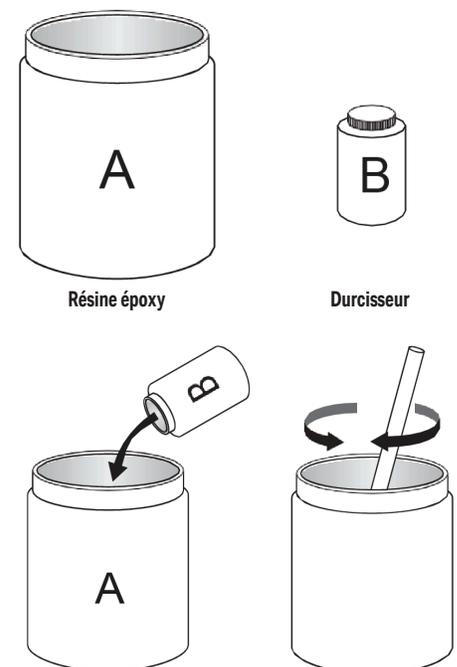
1. Préparation

- 1.1 Toutes les surfaces à coller doivent être propres et sèches.
- 1.2 La paroi interne de l'embout femelle et la paroi externe de l'embout mâle doivent être poncées avec un papier sablé de grain 80 (afin d'éliminer le fini lustré).
- 1.3 Éviter tout contact après le nettoyage afin de ne pas contaminer les surfaces à coller.



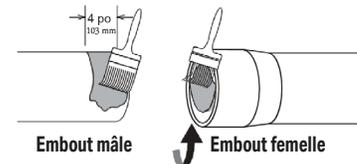
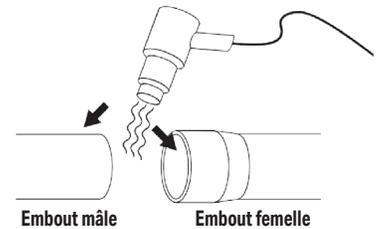
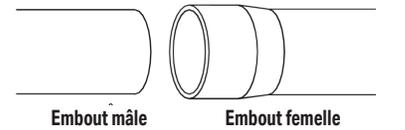
2. Mélange De L'adhésif

- 2.1 Lorsque la température ambiante dépasse les 20 °C (68 °F), on pourra augmenter légèrement la durée de vie du pot d'adhésif en veillant à le conserver dans un environnement où la température se situe entre 15 °C et 18 °C (59 °F à 64 °F).
- 2.2 Dans un environnement plus froid, entre -12 °C et 15 °C (10 °F à 59 °F), la colle doit être chauffée graduellement au préalable, jusqu'à une température d'au moins 15 °C (59 °F). Cela facilitera la préparation du mélange et celui-ci sera plus homogène.
- 2.3 Sortez le pot de résine époxy (A) et la petite bouteille de durcisseur (B).
- 2.4 Versez le durcisseur dans le pot de résine époxy.
- 2.5 Mélangez avec soin la résine époxy et le durcisseur pendant 2 minutes. Assurez-vous que le mélange devienne homogène partout dans le pot, y compris au fond.



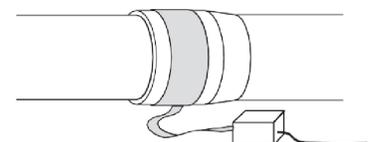
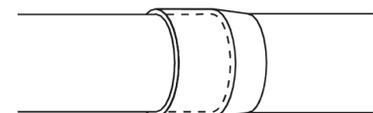
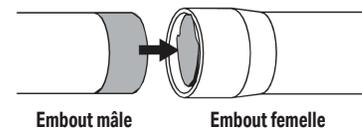
3. Application De L'adhésif Sur Le Conduit

- 3.1** Placez l'embout mâle et l'embout femelle vis-à-vis l'un de l'autre.
- 3.2** Par temps froid, lorsque la température ambiante se situe entre -12 °C et 15 °C (10 °F à 59 °F), la surface de conduit à coller doit être chauffée graduellement jusqu'à une température d'au moins 15 °C (59 °F) avant d'y appliquer l'adhésif. Utilisez un pistolet thermique pour chauffer les embouts mâle et femelle. Faites attention à ce que les conduits ne soient pas endommagés par la flamme ou une température trop élevée (la température maximum acceptable est de 90 °C [194 °F]).
- 3.3** Lorsque les conduits (embouts mâle et femelle) sont suffisamment chauds, étalez le mélange sur l'embout mâle à l'aide d'un pinceau, sur



4. Collage

- 4.1** Lorsque l'embout mâle est recouvert de colle, insérez-le dans l'embout femelle.
- 4.2** Assurez-vous que l'embout mâle est complètement enfoncé et lissez l'excédent de colle au niveau du joint pour former une arête biseautée.
- 4.3** À basse température, soit entre -12 °C et 15 °C (10 °F et 59 °F), il faut faire sécher le joint avant de déplacer le conduit (voir les temps de séchage recommandés ci-dessous). Pour faire sécher le joint, utilisez une « bande chauffante », que vous installerez autour de l'embout femelle (la température maximum acceptable est de 90 °C [194 °F]).



Température de séchage	Temps de séchage (100 % sec)
25 °C (77 °F)	24 h
90 °C (194 °F)	1,5 h